

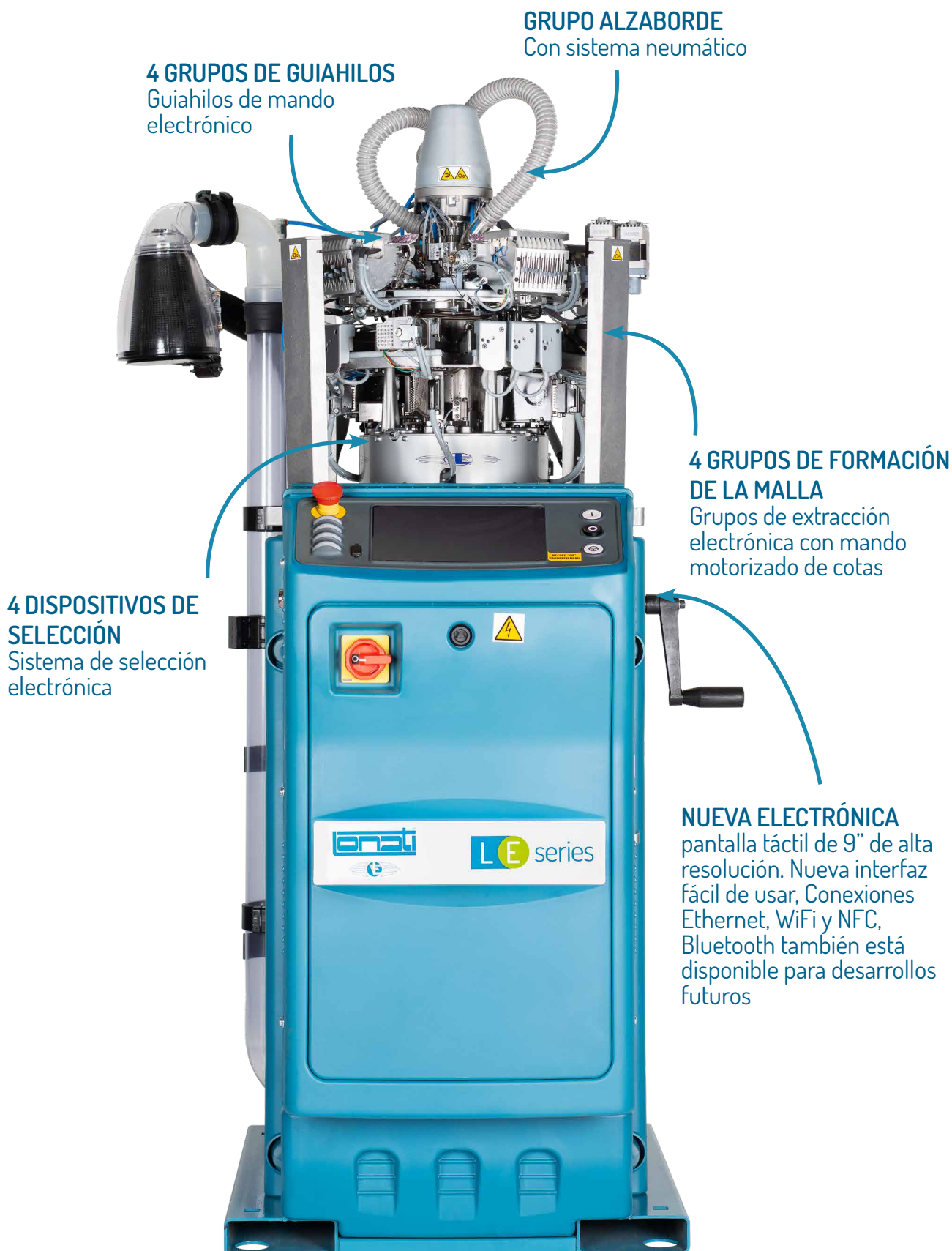
L **E** series

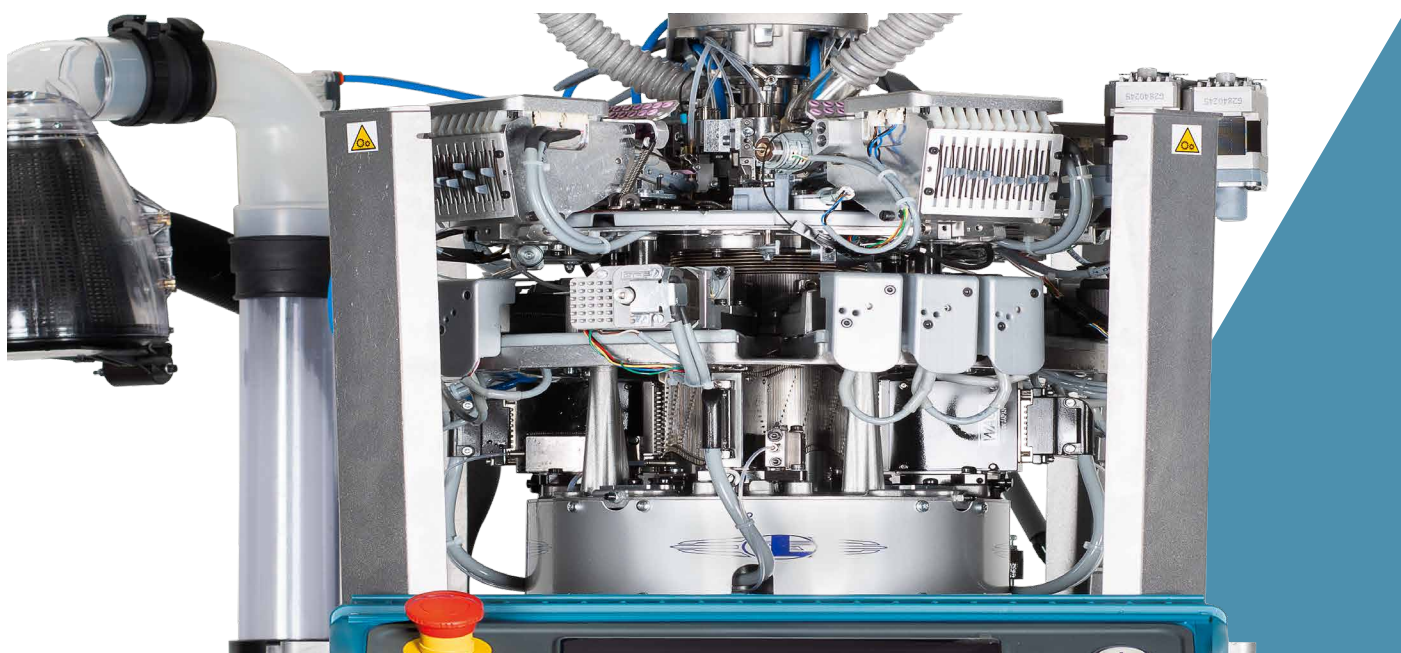
MONOCILINDRO DE MUJER
LBE04YJ



MONOCILINDRO DE MUJER

LBE04YJ





Las imágenes que contiene este folleto tienen carácter sólo indicativo y no vinculante.

MONOCILINDRO DE MUJER LBE04YJ

Máquina monocilindro con mandos principalmente eléctricos de 4 alimentaciones para la fabricación de calcetines y pantys con 1 sistema electrónico de selección aguja-aguja sobre cada alimentación (4 totales), para la producción de pantys con dibujo jacquard, baguette y bikini. Dispositivo mecánico para tejer en tramado sobre cada alimentación.

Levas de formación de la malla controladas por motor paso a paso para realizar ensanchamientos o estrechamientos de malla graduales y parciales en cada zona del calcetín. Movimiento de extracción de las levas de formación de malla realizado mediante motores paso a paso, para tejer pantys y medias con 2 colores por rango, jacquard en relieve (cut boss).

Levas alza aguja controladas por motores paso a paso. Guíahilos controlados eléctricamente con posibilidad de posiciones vanisado en varias alturas y con un guíahilos motorizado para movimientos angulares. Borde con ganchillo simple y doble.

Dispositivo electrónico para mantener la talla a cualquier temperatura.

- Máquina monocilindro de 4 alimentaciones
- Un grupo de selección electrónica por cada alimentación
- Movimiento por cotas de las 4 levas de formación de la malla con mando motorizado
- Movimiento de extracción de las 4 levas de formación de la malla con mando motorizado
- Tapa de las platinas motorizada con 2 motores
- Cantidad total de guíahilos 30
- Grupo boquete de 6 pinzas

DIMENSIONES MÁQUINA



Base 60 cm + fileta 145 cm
Profundidad 60 cm + fileta 145 cm
Altura 136 cm + fileta 265 cm

PESO MÁQUINA



Máquina aprox. 230 kg
Fileta aprox. 70 kg

CERTIFICACIÓN



Green
Label

MONOCILINDRO DE MUJER

LBE04YJ

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	CILINDROS Ø	FINURA	ESPESOR DE LA AGUJA
LBE04YJ (lengüeta de la aguja 7 mm)	4"	32	0.34 mm

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

EQUIPAMIENTO BÁSICO

- Fileta para 40 bobinas;
- Campana de expulsión de la media;
- Filtro para recoger trozos de hilo;
- Válvula parcializadora mandada por motor paso a paso;
- Antitorsión con tubo giratorio o fijo;
- 4 grupos móviles de formación de la malla con movimiento por cotas motorizadas;
- Grupo boquete de 6 pinzas (tipo a láminas, gancho y cortapinza);
- 8 sensores para controlar el hilo;
- Primer guahilo vanisado radial motorizado por cada alimentación;
- Abreaguja suplementario para realizar redes caladas;
- Dispositivo mecánico para tejer con elastómeros tramados para cada alimentación;

SISTEMAS OPTATIVOS

- Dream o dream one para extender la media durante la expulsión
Ventilador de aspiración de 2,2 Kw
- Licencia de software Nautilus
- Dispositivo alimentador de hilo GRYF, cantidad 12 como máximo
- Dispositivo alimentador para artículos de compresión o elastómero desnudo PLUS Dinema, cantidad 4 como máximo
- Sensores para controlar el hilo: hasta 24 como máximo en total
- Grupo alzaborde con sistema motorizado
- Dispositivo para realizar rayas entretejidas
- UPS - grupo de continuidad

HILADOS UTILIZABLES

La máquina es apta para utilizar los siguientes tipos de hilado

- Nylon;
- Filanca;
- Elastómeros (desnudos, cobertura simple o doble);
- Stretch (para artículos "transparentes").

TIPOS DE MALLA OBTENIBLES

La macchina «standard» ha la possibilità di eseguire le seguenti tipologie di maglia

- Malla lisa;
- Redes fijas 1:1, 3:1, 5:1, 7:1, 1:3, redes micromech y diajukanales;
- Varias selecciones para bandas verticales para el corte;
- Dibujos varios en base 1:1, 2:2, etc. (cut boss), Bikini, talón dibujado, pushup, etc;
- Supp-hose en 2 o 4 alimentaciones;
- Vanisado en malla lisa en 2 o 4 alimentaciones

CANTIDAD DE COLORES OBTENIBLE

Cantidad de colores obtenible

- Alimentaciones trabajando 1-2-3-4: un color por hilera
- Alimentaciones trabajando 1-3- o 2-4: dos colores por hilera
- Alimentaciones trabajando 4-1: sobre 4 tres colores por hilera, sobre 1 un color por hilera
- Alimentaciones trabajando sólo 4: cuatro colores por hilera

PRESTACIONES

	CILINDROS Ø 4"
FINURA	32
TIPO DE TRABAJO	550 rpm dibujando y con triángulos de malla 55°
	600 rpm en malla lisa, sin dibujo y con triángulos de malla 55°
	700 rpm en malla lisa, sin dibujo y con triángulos de malla 48°
	800 rpm en malla lisa, sin dibujo y con triángulos de malla 40°
VELOCIDAD MÁXIMA	800 RPM

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

ADVERTENCIA:

Todos los valores de velocidad indicados podrían requerir modificaciones según la inclinación de los triángulos de malla, las distintas partes mecánicas usadas y los hilados utilizados para ejecutar el producto. NOTA: Lonati S.p.A se reserva la posibilidad de cambiar los datos técnicos aquí contenidos en cuanto no son obligatorios sino variables.

PRESTACIONES ADMITIDAS

TABLA PARA ASOCIAR LA VELOCIDAD MÁXIMA ADMITIDA EN LAS ZONAS DE MALLA LISA RESPECTO A LA INCLINACIÓN DE LAS LEVAS DE FORMACIÓN DE LA MALLA

Ángulo de Inclinación de las Levas de Formación de la Malla	Velocidad máx. admitida en las zonas de Malla Lisa
40°	800
48°	700
55°	600

CANTIDAD DE COLORES OBTENIBLE POR HILERA DE TEJIDO SEGÚN LA CANTIDAD DE ALIMENTACIONES TRABAJANDO

Alimentaciones trabajando	Cantidad de Colores Obtenible
1° - 2° - 3° - 4°	1 x hilera
1° - 3° o 2° - 4°	2 x hilera
4° - 1°	Alim.4° (n° 3) Alim.1° (n°1)
4°	4 x hilera

CILINDROS DISPONIBLES

GG75-0,34	300 - 320 - 336 - 352 - 368 - 384 - 386 - 398 - 400 - 402 - 432
GG70-0,41	288 - 320 - 336 - 352
GG54-0,50	176 - 208 - 240 - 256 - 288 - 320

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

ADVERTENCIA:

Todos los valores indicados para las velocidades máximas mecánicas admitidas podrían requerir ser reducidas (según pruebas funcionales específicas realizadas en la máquina) en los casos en que en dicha máquina se utilizaran hilados especiales y/o se realizaran especiales tipos de tejido.

Lonati recomienda agujas

GROZ-BECKERT®

MONOCILINDRO DE MUJER

LBE04YJ

RUIDO

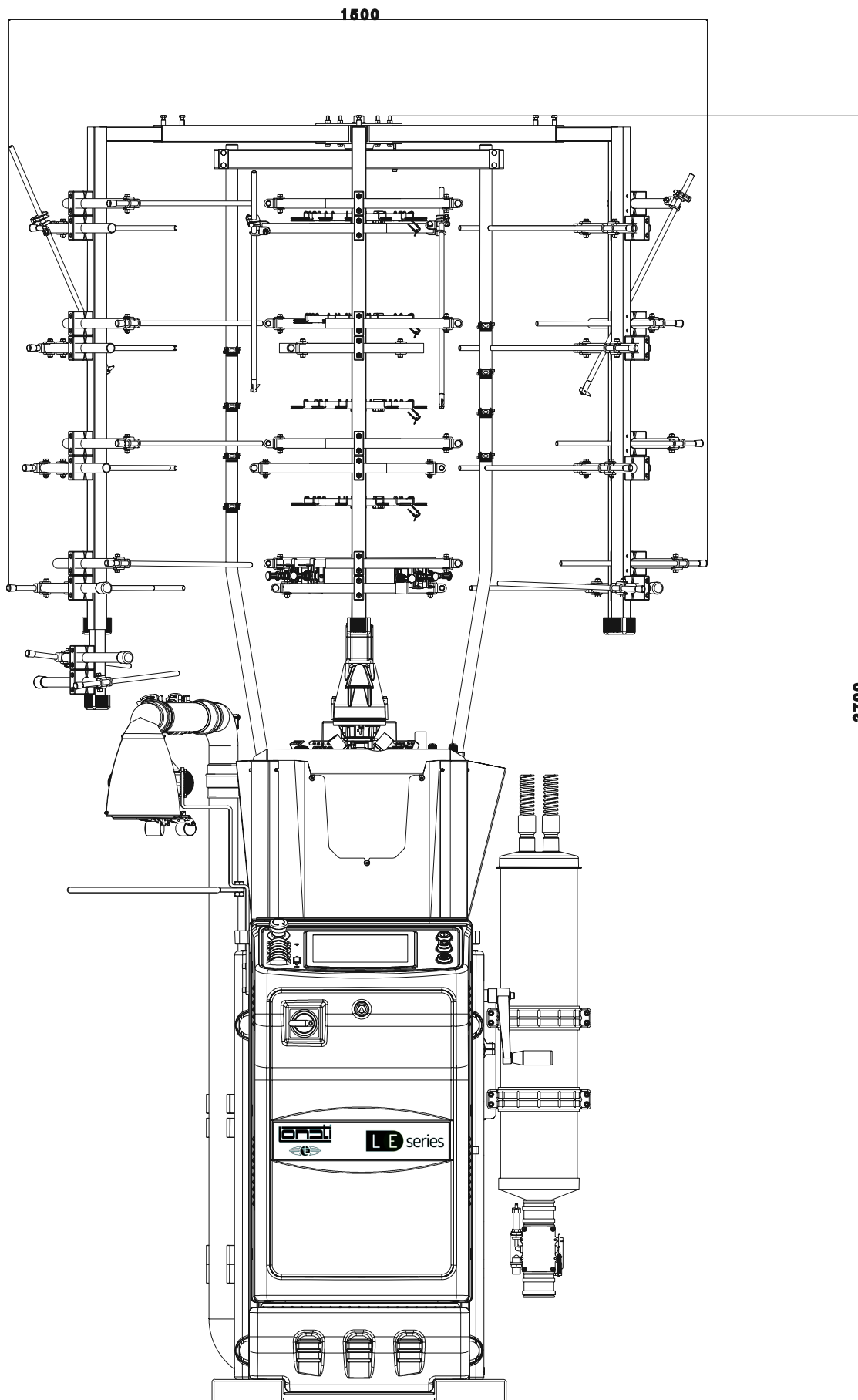
Nivel medio de ruido emitido por la máquina incluso el de la aspiración $LeqA=74$ dB(A)

LUBRICANTES

Consumo medio para 500/600 docenas: 1000g- Lonati recomienda Fuchs Renolin Trax 14C - Kluber Tex Sintheso M32 - Esso Eil 0287

GRASA

Lonati recomienda para guarniciones, rodamientos, etc. Damping grease Nyogel 774F

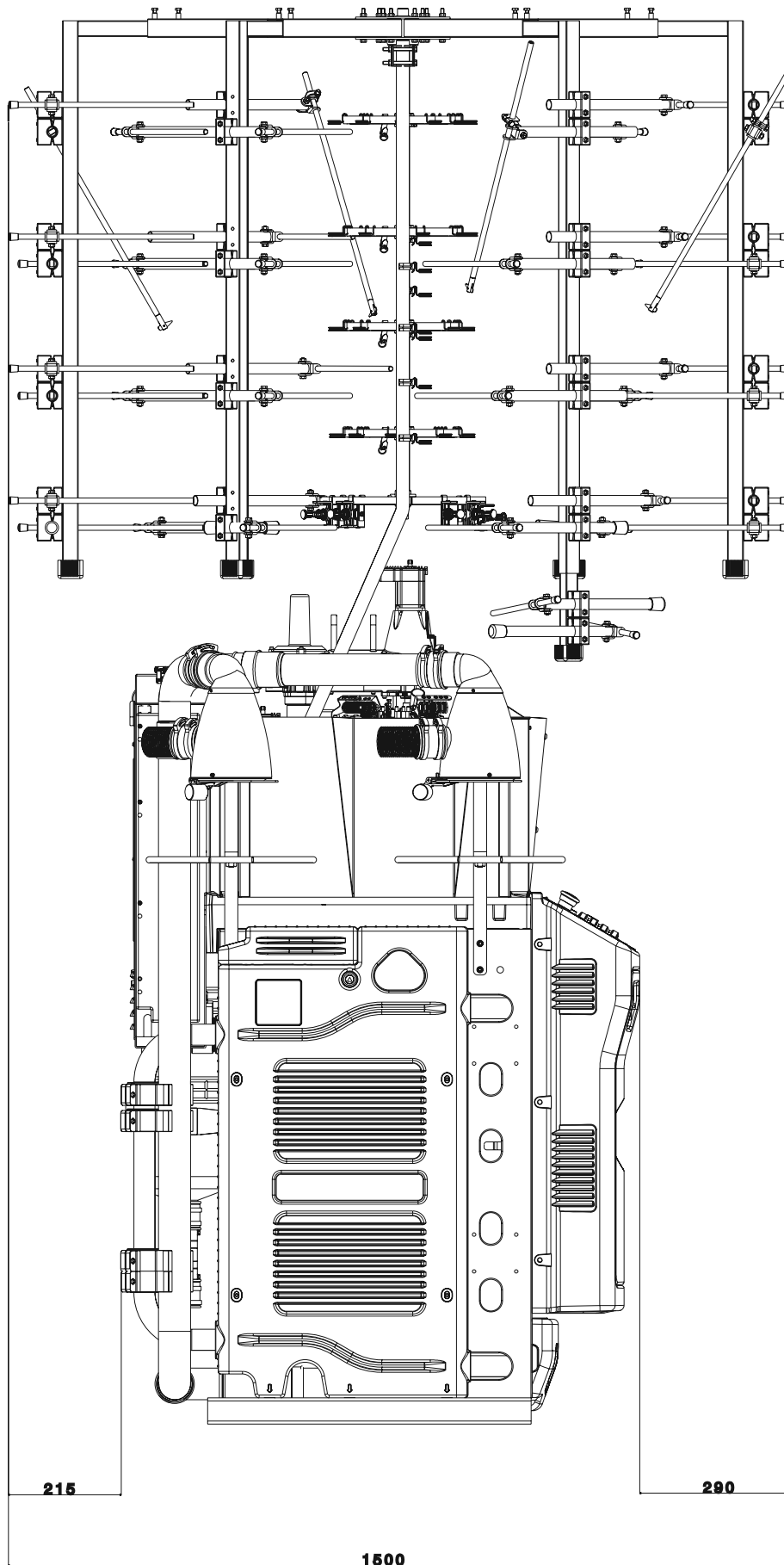


VISTA FRONTAL

Espacio ocupado por la máquina con fileta de 40 bobinas

ADVERTENCIA:

Las imágenes también pueden ilustrar accesorios y equipos a pedido que no forman parte de los de serie.



VISTA LATERAL

Espacio ocupado por la máquina con fileta de 40 bobinas

ADVERTENCIA:

Las imágenes también pueden ilustrar accesorios y equipos a pedido que no forman parte de los de serie.





LONATI SPA

Via Francesco Lonati, 3 | 25124 Brescia (Italy)

Tel. +39 03023901 | Fax +39 030 2310024

C.F.: 01469680175 | P.iva: 02096730961

info@lonati.com - www.lonati.com